TARİH:30.01.2022

REVİZYON NO:01

metin, yemek takımı, farklı, tabak çanak içeren bir resim

Açıklama otomatik olarak oluşturuldu TEKNİK BİLGİ FORMU

FM.273

DR.FERRO DTM HAMMERTONE KLASİK SERİ

|  |
| --- |
| **ÜRÜN TANIMI** |

**Metal üzerine direk uygulanabilen fitalik reçine kombinasyonlu antikorrozif pigment karışımı içeren hızlı kuruyan , solvent bazlı hammerton desenli bir sonkat boyadır.** **Dr Ferro Hammerton boya , tek bileşenli hava kurumalı hem dekoratif hem korozyon dayanımlı bir boyadır. Bağlayıcı ve uygun pigment kombinasyonu sayesinde hafif ve orta atmosferik koşullara karşı koruma sağlar. Yapı çelikleri, pik demir, makine, bahçe mobilyası ve bank, asansör, demir parmaklık gibi metal ve galvanize metalleri boyama işlemlerinde kullanılır.**

|  |
| --- |
| **ÜRÜN TEKNİK ÖZELLİKLERİ** |

|  |  |
| --- | --- |
| **BOYA FİLMİ** | **Metalik Parlak-Çekiçlenmiş** |
| **BAĞLAYICI TİPİ** | **Özel Reçine Kombinasyonu** |
| **VİSKOZİTE** | **95-100 KU Stormer (25 °C)** |
| **ÖZGÜL AĞIRLIK** | **0,99-1,02 g/cm3 *Renklerin içerğine göre değişkenlik gösterebilir*** |
| **KATI MADDE** | **%55 (Ağırlıkça)**  **%48 (Hacimce)** |
| **PARLAMA NOKTASI** | **21 °C** |
| **ISLAK FİLM KALINLIĞI µm** | **Minimum 208/ Maksimum 312** |
| **KURU FİLM KALINLIĞI µm** | **Minimum 100/ Maksimum 150** |
| **ÖNERİLEN m2 SARFİYAT** | **Minimum 5 / Maksimum 3,5** |
| **TEORİK KAPLAMA ALANI m2/l** | **13,7** |
| **RAF ÖMRÜ** | **En az 5yıl kapağı açılmamış orijinal kutusunda** |
| **DEPOLAMA SICAKLIĞI** | **Direk güneş almayan iç mekanlarda 5°C ila 35°C arasında en uygundur.Donmaktan koruyunuz.** |

|  |
| --- |
| **UYGULAMA BİLGİLERİ** |

|  |  |
| --- | --- |
| **Uygulama Yöntemi** | **Havasız Püskürtme**  ***Basınç: min 170 bar***  ***Meme ölçüsü: 0.015"-0.021 "***  ***İnceltme: Hacimce %10-15 arasında Ksilen, Endüstriyel tiner, Thinner 646***  **FIRÇA**  ***Fırça Türü: Naylon/Polyester veya Doğal Kıl Fırça***  ***İnceltme: Hacimce %5-10 arasında Ksilen, Endüstriyel tiner, Thinner 646***  **Havalı Püskürtme**  ***Basınç: 1,8-2,2 bar***  ***İnceltme: Hacimce %15-20 arasında Ksilen, Endüstriyel tiner, Thinner 646*** |
| **Belirtilen Film Kalınlığı** | |  | | --- | | **Kuru : 150 mikron**  **Yaş: 312 mikron** | |
| **Katlar Arası Bekleme Süresi** | **max: 3 saat 25°C ; 5 saat 10°C** |
| **Uygulama Koşulları** | **En düşük 15 ºC- En Yüksek 35 ºC** |
| **Kuruma Koşulları** | **10 C 25 C**   |  |  | | --- | --- | | **DOKUNMA KURUMASI**  **TOZ TUTMAMA ZAMANI** | **45 dk 30 dk**  **3 saat 2 saat** | | **KATLAR ARASI MAX. BEKLEME**  **TAM KURUMA**  **MAKSİMUM KÜRLENME** | **5 saat 3 saat**  **2 gün 1 gün**  **9 gün 7 gün** |   ***Kuruma süreleri ,sıcaklık ,bağıl nem ve film kalınlığına bağlı olarak değişebilir.*** |

|  |
| --- |
| **YÜZEY HAZIRLIĞI** |

**Boya işlemine başlanmadan önce yüzeyi kir,toz,yağ ve tabaka halinde olabilecek pastan uygun bir yöntem (zımparalama,kumlama veya solventle temizleme) kullanarak temizleyiniz. Yeni boyanacak yüzeyleri temizleme solventi kullanarak üzerindeki yağ tabakasından arındırınız.Uygulamaya başlamadan önce kutuyu iyice karıştırınız. İlk kat boyama işlemini takip eden maksimum 3 saat içinde ikinci uygulama yapılmalıdır. Boya tabancasıyla uygulama durumunda ise ağırlıkça %20 oranında 646 tiner ile karıştırarak uygulama yapınız.** **Katlar arasında 15-20 dakika ara ile ince katlar şeklinde 3-4 kat uygulama yapılması önerilir. Boya tabancasının yüzeyden uzaklığı 15-20 cm ve hava basıncı 2 bar olmalıdır. İnceltme oranı ve uygulama koşulları ile boyanın desen boyutları değişiklik gösterebilir.**

***Minimum önerilen Yüzey hazırlığı: Demir ve Çelik Yüzeylerde: SSPC-SP2/ISO8501-1:2007 St2***

|  |
| --- |
| **İLAVE BİLGİLER** |

|  |  |
| --- | --- |
| **Korozyon direnci** | **100 mikron kuru film, Tip 2 A366 çelik panel, 1600 saat (8 yıl) ASTM B117 1973** |
| **Darbe dayanımı** | **100 mikron kuru film , 15cm (face) BS3900, E7 falling ball 15”/lb 7 gün** |
| **Yapışma** | **100 mikron kuru film , BS3900, E6 falling , 7 gün** |
| **UV dayanımı** | **Reçine içeriği, UV ışınlarına karşı tebeşirlenme ve renk sararması yaparlar.** |

|  |
| --- |
| **SAĞLIK VE GÜVENLİK** |

**Kullanmadan önce Güvenlik Bilgi Formunu okuyunuz.CST yayınlandığı teknik dökümanı değiştirme hakkına sahiptir. Daha fazla bilgi için teknik servis bölümü ile irtibata geçiniz.**

|  |
| --- |
| **GARANTİ** |

**CST Kimya bu ürünün , standartlara uygun ve hatasız olarak üretildiğini garanti eder. Kanıtlanmış bir üretim hatası olması durumunda CST hatalı ürünü değiştirir veya ücreti iade eder. Bunun haricinde hiçbir koşul altında CST garanti sağlamaz veya garanti belgesi oluşturmaz.**

**Bu ürün bilgi föyünde yer alan bilgiler, spesifikasyonlar, talimatlar ve tavsiyeler, sadece kontrol altında veya spesifik olarak tanımlanmış koşullar altında yapılmış test sonuçlarına veya tecrübeye dayanmaktadır. Bunların, Ürünler'in kullanılmak istendiği gerçek hayat koşullarında da doğru, eksiksiz veya uygun olacağının test edilmesi sadece ve sadece Alıcı ve\veya Kullanıcı'ya aittir. Aksi belirtilmedikçe, ürünlerin yukarıda, sayfanın arkasında veya başka bir yerde tavsiye edildiği şekilde kullanılmasından dolayı meydana gelecek sonuçlardan, iş kazalarından veya doğrudan veya dolayı zarar ve ziyandan sorumluluğundan dolayı, ihmalden doğan sorumluluk da dahil olmak üzere ( ancak bununla sınırlı değildir ), hiçbir tazminat talebini kabul etmez ve Alıcı ve\veya Kullanıcıda tazminat taleplerinden feragat eder.Ürün bilgi föyleri, önceden bildirilmeden değiştirilebilir ve yayınlandıkları tarihten itibaren beş yıl sonra geçerliliklerini kaybederler.**