

DEKORATİF & KORUYUCU BOYALAR		ÜRÜN BİLGİ FÖYÜ		CST	
FM.298.0000 DR.FERRO DTM ÖZEL METAL BOYASI İRİ METALİK -MIOX		ÜBF NO.201912.FM298		REVİZYON TARİHİ: 12/2019	
ÜRÜN TANIMI					
Metal üzerine direk uygulanabilen fitalik reçine kombinasyonlu özel antikorozyif pigment ve katkılar içeren, hızlı kuruyan solvent bazlı iri metalik tekstürlü astar, arakat ve sonkat boyadır.					
ÖZELLİKLERİ					
Dr Ferro Özel Metal boya , tek bileşenli hava kurumalı çelik yüzeylerde dekoratif ve antikorozyif özellikli bir boyadır. Bağlayıcı ve uygun pigment kombinasyonu sayesinde hafif ve orta atmosferik koşullara koruma sağlar.					
ÖNERİLEN UYGULAMA ALANI					
Yapı çelikleri, pik demir, makine, bahçe mobilyası ve bank, asansör, demir parmaklık gibi metal ve galvanize metalleri boyama işlemlerinde kullanılır.					
TEKNİK ÖZELLİKLERİ					
BOYA FİLMİ			ORTALAMA KURUMA SÜRELERİ		
BAĞLAYICI TİPİ	İri Metalik Mat		DOKUNMA ZAMANI	10°C	25°C
VİSKOZİTE	Özel Reçine Kombinasyonu		TOZ TUTMAMA ZAMANI	45 dk	30 dk
ÖZGÜL AĞIRLIK	95-100 KU		KATLAR ARASI BEKLEME ZAMANI MAKS.	3 saat	2 saat
KATI MADDE(%Ağırlıkça)	1.32-1,38 kg/lit Renklerin içiçğine göre değışkenlik gösterebilir		TAM KURUMA ZAMANI	5 saat	3 saat
KATI MADDE(%Hacimce)	68-70		MAKSİMUM KÜRLENME	2 gün	1 gün
UÇUCU ORGANİK MADDE	53-55		Kuruma süreleri ,sıcaklık ,bağıl nem ve film kalınlığına bağıl olarak değışebilir.		
PARLAMA NOKTASI	Maksimum 420 gr/L				
KAT BAŞINA ÖNERİLEN UYGULAMA KALI	21°C (70°F)				
YAŞ (MİKRON)	MİNİMUM		94		
KURU(MİKRON)	MAKSİMUM		140		
SARFIYAT m2/L önerilen	10,6		7,1		
TEORİK KAPLAMA ALANI m2/L (35 mic. #	15,1				
NOT: Firça ve rulo uygulamalarında maksimum film kalınlığına ulaşmak için birden fazla kat uygulamak gerekebilir.					
UYGULAMA ALETLERİN TEMİZLİĞİ	Ksilen, Selülozik Tiner, Thinner 646				
RAF ÖMRÜ	24 ay kapağı açılmamış orijinal kutusunda				
DEPOLAMA SICAKLIĞI	Direk güneş almayan iç mekanlarda 5°C İla 35°C arasında en uygundur.				
YÜZEY HAZIRLIĞI					
Boya işlemeine başlanmadan önce yüzeyi kir,toz,yağ ve tabaka halinde olabilecek pastan uygun bir yöntem (zımparalama,kumlama veya solventle temizleme) kullanarak temizleyiniz. Yeni boyanacak yüzeyleri temizleme solventi kullanarak üzerindeki yağ tabakasından arındırınız. Uygulamaya başlanmadan önce kutuyu iyice karıştırınız. İlk kat boyama işlemini takip eden maksimum 3 saat içinde ikinci uygulama yapılmalıdır. Boya tabancasıyla uygulama durumunda ise ağırlıkça %20 oranında 646 tiner ile karıştırarak uygulama yapınız. Katlar arasında 15-20 dakika ara ile ince katlar şeklinde 3-4 kat uygulama yapılması önerilir. Boya tabancasının yüzeyden uzaklığı 15-20 cm ve hava basıncı 2 bar olmalıdır. İnceltme oranı ve uygulama koşulları ile boyanın desen boyutları değışiklik gösterebilir.					
Minimum önerilen Yüzey hazırlığı Demir ve Çelik Yüzeylerde: SSPC-SP2/ISO8501-1:2007 S12					
UYGULAMA			UYGULAMA KOŞULLARI		
HAVASIZ PÜSKÜRTME (Airless Spray) Basınç.....minimum (170 bar) Meme Ölçüsü.....0.015"-0.021" İnceltme.....Hacimce %10-15 arasında Ksilen, Endüstriyel tiner, Thinner 646 FİRÇA Firça Türü.....Naylon/Polyester veya Doğal Kıl Firça İnceltme.....Hacimce %5-10 arasında Ksilen, Endüstriyel tiner, Thinner 646 HAVALI PÜSTÜRTME (2.6-2.8 mm Üsten hazneli boya tabancası ) Basınç .....1,8-2,2 bar İnceltme.....Hacimce %15-20 arasında Ksilen, Endüstriyel tiner, Thinner 646 Belirtilen Film Kalınlığı, Kuru: 100 mikron Belirtilen Film Kalınlığı, Yaş: 188 mikron Katlar arası bekleme , min: 3 saat 25°C ; 5 saat 10°C			Sıcaklık (hava, yüzey, Ürün): 5°C minimum, 35°C maksimum En az 3°C çiy noktası üzerinde Bağıl Nem: % 85 maksimum		
SERTİFİKALAR /ONAYLAR					
İLAVE BİLGİLER					
Korozyon direnci		100 mikron kuru film, Tip 2 A366 çelik panel, 1600 saat (8 yıl) ASTM B117 1973			
Darbe dayanımı		100 mikron kuru film , 15cm (face) BS3900, E7 falling ball 15"/lb 7 gün			
Yapışma		100 mikron kuru film , BS3900, E6 falling , 7 gün			
Kimyasallara dayanımı		Seyretlik asit ve alkali sıçantılarına karşı, petrol, mazot, inşaat kimyasallarına karşı tam kürlenmiş durumda			
Sıcaklık dayanımı		eksi 20 İla 150 C kısa süreli maruziyetler, Maksimum 80 C sürekli ,tam kürlenmeden sonra NOT: 50 C üzeri sıcaklıklar renk değışimine sebep verebilir.			
UV Dayanımı		Reçine içeriğı, UV ışınlarına karşı tebeşirlenme ve renk sararması yaparlar.			
ÖNERİLEN SİSTEMLER			SAĞLIK VE GÜVENLİK		
Kuru Film Kalınlığı (Demir -Çelik Yüzey) mikron			Kullanmadan önce Güvenlik Bilgi Formunu okuyunuz.CST yayınladığı teknik dökümanı değıştirme hakkına sahiptir. Daha fazla bilgi için teknik servis bölümü ile irtibata geçiniz.		
1.	FR.272.0000 Dr Ferro Rapid Endüstriyel Astar Boya	120			
2.	FM.298.0000 Dr Ferro DTM Özel Metal Boya Miox	160 C3 H ISO 12944			
GARANTİ					
CST Kimya bu ürünün , standartlara uygun ve hatasız olarak ürettiğini garanti eder. Kantlanmış bir üretim hatası olması durumunda CST hatalı ürünün değıştirir veya ücreti iade eder. Bunun haricinde hiçbir koşul altında CST garanti sağlamaz veya garanti belgesi oluşturmaz.					
The systems listed above are representative of the product's use, other systems may be appropriate.					
Okuyucu İçin Uyarı					
Bu ürün bilgi föyünde yer alan bilgiler, spesifikasyonlar, talimatlar ve tavsiyeler, sadece kontrol altında veya spesifik olarak tanımlanmış koşullar altında yapılmış test sonuçlarına veya tecrübeye dayanmaktadır. Bunların, Ürünler'in kullanılmak istendiğı gerçek hayat koşullarında da doğru, eksiksiz veya uygun olacağını garanti edilemez sadece ve sadece Alıcı veyeya Kullanıcı'ya aittir. Aksi belirtilmedikçe, ürünlerin yukarıda, sayfanın arkasında veya başka bir yerde tavsiye edildiğı şekilde kullanılmasından dolayı meydana gelecek sonuçlardan, iş kazalarından veya doğrudan veya dolaylı zarar ve ziyandan sorumluluğundan dolayı, İhmalden doğan sorumluluk da dahil olmak üzere ( ancak bununla sınırlı değildir ), hiçbir tazminat talebini kabul etmez ve Alıcı veyeya Kullanıcıda tazminat taleplerinden feragat eder.Ürün bilgi föyleri, önceden bildirilmeden değıştirilebilir ve yayınları tarihinden itibaren beş yıl sonra geçerliliklerini kaybederler.					