

DEKORATİF & KORUYUCU BOYALAR
ÜRÜN BİLGİ FÖYÜ
FM.279.00000 DR.FERRO DTM ÖZEL METAL BOYASI OPAK
ÜBF NO.201912.FM279
REVİZYON TARİHİ: 12/2019



ÜRÜN TANIMI

Metal üzerine direk uygulanabilen ftalik reçine esaslı , rengini uzun süre koruyabilen, hızlı kuruyan solvent bazlı opak örtücü mat bir sonkat boyadır.

ÖZELLİKLERİ

Dr Ferro Özel Metal boya , tek bileşenli hava kurumalı çelik yüzeylerde son kat olarak kullanılan bir boyadır. Bağlayıcı ve uygun pigment kombinasyonu sayesinde hafif ve orta atmosferik koşullara koruma sağlar.

ÖNERİLEN UYGULAMA ALANI

Yapı çelikleri, pik demir, makine, bahçe mobilyası ve bank, asansör, demir parmaklık gibi metal ve galvanize metalleri boyama işlemlerinde kullanılır.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

BOYA FİLMİ	Opak Mat-10 Gloss	
BAĞLAYICI TİPİ	Özel Reçine Kombinasyonu	
VİSKOZİTE	95-100 KU	
ÖZGÜL AĞIRLIK	1.14-1.22 kg/lit Renklerin içiçerğine göre değişkenlik gösterebilir	
KATI MADDE(%Ağırlıkça)	60-65	
KATI MADDE(%Hacimce)	51-53	
UÇUCU ORGANİK MADDE	Maksimum 420 gr/L	
PARLAMA NOKTASI	21°C (70°F)	
KAT BAŞINA ÖNERİLEN UYGULAMA KALI		
YAŞ (MİKRON)	100	200
KURU(MİKRON)	50	100
SARFIYAT m ² /L önerilen	10	5
TEORİK KAPLAMA ALANI m ² /L (35 mic. #	14,7	
NOT: Firça ve rulo uygulamalarında maksimum film kalınlığına ulaşmak için birden fazla kat uygulamak gerekebilir.		
UYGULAMA ALETLERİNİ TEMİZLİĞİ	Ksilen, Selülozik Tiner, Thinner 646	
RAF ÖMRÜ	24 ay kapağı açılmamış orijinal kutusunda	
DEPOLAMA SICAKLIĞI	Direk güneş almayan iç mekanlarda 5°C ila 35°C arasında en uygundur.	

ORTALAMA KURUMA SÜRELERİ

	10°C	25°C
DOKUNMA ZAMANI	45 dk	30 dk
TOZ TUTMAMA ZAMANI	3 saat	2 saat
KATLAR ARASI BEKLEME ZAMANI MAKS.	5 saat	3 saat
TAM KURUMA ZAMANI	2 gün	1 gün
MAKSİMUM KÜRLENME	9 gün	7 gün

Kuruma süreleri ,sıcaklık ,bağıl nem ve film kalınlığına bağlı olarak değişebilir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Boya işleme başlamadan önce yüzeyi kir,toz,yağ ve tabaka halinde olabilecek pastan uygun bir yöntem (zımparalama,kumlama veya solventle temizleme) kullanarak temizleyiniz. Yeni boyanacak yüzeyleri temizleme solventi kullanarak üzerindeki yağ tabakasından arındırınız. Uygulamaya başlamadan önce kutuyu iyice karıştırınız. İlk kat boyama işlemini takip eden maksimum 3 saat içinde ikinci uygulamaya yapılmalıdır. Boya tabancasıyla uygulama durumunda ise ağırlıkça %20 oranında 646 tiner ile karıştırarak uygulama yapınız. Katlar arasında 15-20 dakika ara ile ince katlar şeklinde 3-4 kat uygulama yapılması önerilir. Boya tabancasının yüzeyden uzaklığı 15-20 cm ve hava basıncı 2 bar olmalıdır. İnceltme oranı ve uygulama koşulları ile boyanın desen boyutları değişiklik gösterebilir.

Minimum önerilen Yüzey hazırlığı
Demir ve Çelik Yüzeylerde: SSPC-SP2/ISO8501-1:2007 S12

UYGULAMA

HAVASIZ PÜSKÜRTME (Airless Spray)
Basınç.....minimum (170 bar)
Meme Ölçüsü.....0.015"-0.021"
İnceltme.....Hacimce %10-15 arasında Ksilen, Endüstriyel tiner, Thinner 646
FİRÇA
Fırça Türü.....Naylon/Polyester veya Doğal Kıl Fırça
İnceltme.....Hacimce %5-10 arasında Ksilen, Endüstriyel tiner, Thinner 646
HAVALI PÜSTÜRTME (1.4-1.6 mm Üstün hazneli boya tabancası)
Basınç1,8-2,2 bar
İnceltme.....Hacimce %15-20 arasında Ksilen, Endüstriyel tiner, Thinner 646
Belirtilen Film Kalınlığı, Kuru: 100 mikron
Belirtilen Film Kalınlığı, Yaş: 200 mikron
Katlar arası bekleme , min: 3 saat 25°C ; 5 saat 10°C

UYGULAMA KOŞULLARI

Sıcaklık (hava, yüzey, Ürün):
5°C minimum, 35°C maksimum
En az 3°C çiy noktası üzerinde
Bağıl Nem: % 85 maksimum

SERTİFİKALAR /ONAYLAR

İLAVE BİLGİLER

Korozyon direnci	100 mikron kuru film, Tip 2 A366 çelik panel, 1600 saat (8 yıl) ASTM B117 1973
Darbe dayanımı	100 mikron kuru film , 15cm (face) BS3900, E7 falling ball 15"/lb 7 gün
Yapışma	100 mikron kuru film , BS3900, E6 falling , 7 gün
Kimyasallara dayanımı	Seyretlik asit ve alkali sıçrıntlarına karşı, petrol, mazot, inşaat kimyasallarına karşı tam kürlendiğinde
Sıcaklık dayanımı	eksi 20 ila 150 C kısa süreli maruziyetler, Maksimum 80 C süreklil ,tam kürlenmeden sonra NOT: 50 C üzeri sıcaklıklar renk değişimine sebep verebilir.
UV Dayanımı	Reçine içeriği, UV ışınlarına karşı tebeşirlenme ve renk sararması yaparlar.

ÖNERİLEN SİSTEMLER

SAĞLIK VE GÜVENLİK

Kuru Film Kalınlığı (Demir -Çelik Yüzey) mikron
1. FR.272.0000 Dr Ferro Rapid Endüstriyel 80-120
2. FM.274.0000 Dr Ferro DTM Özel Metal 100-200 C4 L ISO 12944
The systems listed above are representative of the product's use, other systems may be appropriate.

Kullanmadan önce Güvenlik Bilgi Formunu okuyunuz.CST yayınladığı teknik dokümanı değiştirme hakkına sahiptir. Daha fazla bilgi için teknik servis bölümü ile irtibata geçiniz.

GARANTİ

CST Kimya bu ürünün , standartlara uygun ve hatasız olarak ürettiğini garanti eder. Kantlanmış bir üretim hatası olması durumunda CST hatalı ürünü değiştirir veya ücreti iade eder. Bunun haricinde hiçbir koşul altında CST garanti sağlamaz veya garanti belgesi oluşturmaz.

Okuyucu için Uyarı

Bu ürün bilgi föyünde yer alan bilgiler, spesifikasyonlar, talimatlar ve tavsiyeler, sadece kontrol altında veya spesifik olarak tanımlanmış koşullar altında yapılan test sonuçlarına veya tecrübeye dayanmaktadır. Bunların, Ürünün kullanılacak istendiği gerçek hayat koşullarında da doğru, eksiksiz veya uygun olacağını garanti edemeyiz. Bu belge sadece bilgilendirme amaçlıdır. Aksi belirtilmedikçe, ürünlerin yukarıda, sayfa arkasında veya başka bir yerde tavsiye edildiği şekilde kullanılmamasından dolayı meydana gelecek sonuçlardan, iş kazalarından veya doğrudan veya dolaylı olarak zarar ve ziyandan sorumlu olduğundan dolayı, ihmalden doğan sorumluluk da dahil olmak üzere (ancak bununla sınırlı değildir), hiçbir tazminat talebini kabul etmez ve Alıcı ve/veya Kullanıcıda tazminat taleplerinden feragat eder.Ürün bilgi föyleri, önceden bildirilmeden değiştirilebilir ve yayımlandıkları tarihten itibaren beş yıl sonra geçerliliklerini kaybederler.